

脑心浸液琼脂使用说明书

【货号】 CM918

【用途】 用于粪链球菌及其它对营养苛求细菌的培养。(SN 标准)

【规格】 250g/瓶

【成分】 (每升)

蛋白胨	10.0g
牛脑浸粉	5.0g
葡萄糖	2.0g
牛心浸粉	5.0g
氯化钠	5.0g
磷酸氢二钠	2.5g
琼脂	15.0g

【pH 值】 7.4 ± 0.2 (25℃)

【原理】

蛋白胨, 葡萄糖, 牛肉浸粉, 牛心浸粉在培养基中作为营养物质提供菌体生长所需的碳源、氮源、维生素及矿质元素等; 磷酸二氢钠作为 pH 缓冲体系, 琼脂作为凝固剂。

【用法】

称取 50.0g 于 1L 蒸馏水中, 加热煮沸至完全溶解, 121℃ 高压灭菌 20min, 备用。

【质量控制】

质控菌株	接种量	培养条件	质控结果
大肠埃希氏菌 ATCC 25922	10 ⁸ /mL	36℃±1℃ 24h	菌落数量≥10 ⁸ 生长良好, 淡黄色菌落
鼠伤寒沙门氏菌 ATCC14028			菌落数量≥10 ⁸ 生长良好, 淡黄色菌落
粪肠球菌 ATCC 29212			菌落数量≥10 ⁸ 生长良好, 白色小菌落
乙型溶血性链球菌 CMCC 32210			菌落数量≥10 ⁸ 生长良好, 淡黄色小菌落

【保存】

干粉培养基密封保存于阴凉干燥处。

【产品资料下载】

质检报告和化学品安全技术说明书 (MSDS) 可登录陆桥网站 <https://www.beijinglandbridge.com/>,



在“质检报告”和“MSDS”页面，输入货号和批号下载。

本产品仅适用于实验室的工业、科研目的，不用于临床诊断或治疗。